

Siebkühler MSK

Schüttgut sieben und kühlen in einem Arbeitsgang!

Stellen Sie sich vor, Sie haben ein Schüttgut, das nach einem Verarbeitungsprozess noch zu warm ist um es zu verpacken, gleichzeitig soll das Produkt (schutz-)geseibt werden! Vielleicht sind Sie gerade an dieser Stelle räumlich begrenzt und eingengt? Diese und andere Probleme sind wie geschaffen für den MINOX Siebkühler MSK.

Mit der Möglichkeit, das Produkt zu kühlen während es zur selben Zeit (schutz-)geseibt werden kann, bietet unser MINOX Siebkühler MSK eine echte Alternative.

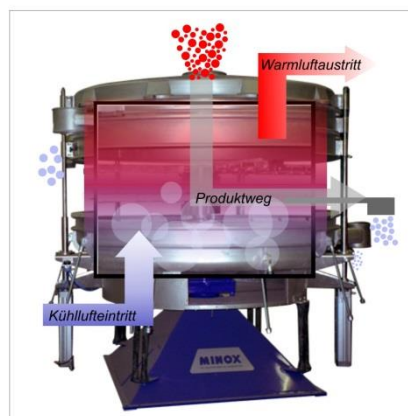
Warum?

Der MINOX Siebkühler MSK ist eine Neuentwicklung auf Basis der MINOX Taumelsiebmaschinen. Dadurch bekommen Sie den MINOX Siebkühler MSK mit nahezu allen Eigenschaften, die Sie von den MINOX Taumelsiebmaschinen kennen. So können Sie aus einer großen Anzahl von Bauvarianten (Durchmesser, Anzahl der Siebdecks und Varianten der Sieb-reinigung) wählen, so dass

die Anlage genau Ihren Anforderungen entspricht. Auch das modulare Design für einfaches Handling konnte weitestgehend beibehalten werden.

Der MINOX Siebkühler MSK kann ideal und problemlos in jeden Verarbeitungsprozess des Rohstoffs integriert werden. Natürlich ist der

MINOX Siebkühler MSK serienmäßig staubdicht und arbeitssicher und wird entsprechend der besonderen Ansprüche der Lebensmittel- und Pharmaindustrie aus Edelstahl hergestellt.



Einsatzgebiete

Die Anwendungsgebiete des MINOX Siebkühlers MSK sind nahezu unbegrenzt. Wo immer ein Schüttgut nach einem Wärmeprozess gekühlt werden muss und eine Siebung – gleich ob eine einfache Schutzsiebung bzw. Feinteilabscheidung oder eine umfassende Trennung in verschiedene Fraktionen

notwendig erscheint - ist der MINOX Siebkühler MSK ideal.

Anlagenaufbau

Der MINOX Siebkühler MSK wird als Einzelkomponente oder auch innerhalb einer individuellen Gesamtlösung für Ihre Anwendung angeboten. Die Leistungen von MINOX und **ps: perfect solutions** erstrecken sich dabei auf die gesamte Projektierung, Abwicklung und verfahrenstechnische Unterstützung.

Vorteile des Siebkühlers – für die Prozesse

Nur ein Arbeitsgang, daher:

- geringer Energieverbrauch
- Zeitersparnis
- schonende Materialbehandlung

Vorteile des Siebkühlers – für das Unternehmen

Nur eine Anlage, daher:

- günstige Anschaffung
- geringerer Platzbedarf
- elegantes Anlagendesign
- weniger Hebeanlagen und Förderstrecken
- geringerer Wartungs- und Reinigungsaufwand

MINOX Siebtechnik GmbH

Interpark 8, 76877 Offenbach / Queich
email info@minox-siebtechnik.de
telefon +49 (0) 6348 98 28 0
fax +49 (0) 6348 40 86

ps: perfect solutions gmbh

Am Frauenbrunnen 4, 98617 Meiningen
email info@perf-sol.de
telefon +49 (0) 3693 892 7640
fax +49 (0) 3693 892 7827